

SDT 280

Yarı Otomatik Çoklu Destek Sacı ve Profil Kesme Makinesi
Semi Automatic Reinforcement Steel and Profile Multi Cutting Machine
Полуавтоматический Станок Для Резки Нескольких Армирующих Профилей



Doğrusal hareket eden testere mekanizması, sert çelik malzemeden üretilmiş şase ve taşlanmış taşıyıcı sütunları ile yüksek hassasiyetli kesim sağlayan yarı otomatik bir şerit testere makinesidir. Kesimi hidrolik olarak yapmaktadır. Bir sonraki kesim için malzeme manuel olarak dayamaya kadar elle sürülür ve kesim işlemi tekrarlanır. Dolu çubuklar, profiller veya PVC profillere monte edilen destek saçlarını çoklu kesmek için idealdir.

Semi-automatic, linear way band saw machine which is constructed of heavy gauge steel frame and grinded pillars provide a high degree of accuracy when cutting. It makes the cutting hydraulically. For the next cut, the bundled material is fed manually until it touches the length stop and the cutting is repeated. Ideal for the cutting operations of multi-cutting backing sheets mounted on solid bars, profiles and reinforcements for PVC windows.

Это полуавтоматический ленточнопильный станок, обеспечивающий высокоточную резку с помощью пильного механизма с линейным перемещением, рамы из твердой стали и отшлифованных опорных стоек. Резка осуществляется гидравлически. Для следующей операции резки материал подается вручную до тех пор, пока он не коснется ограничителя длины, и процесс резки повторяется. Идеально подходит для резки нескольких сплошных стержней, армирующих профилей и арматуры, установленной на профилях из ПВХ.

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES / ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Kapasite 90° Yuvarlak	Capacity 90° Round	Мощность 90° Круглый	280	mm
Kapasite 90° Kare	Capacity 90° Square	Мощность 90° Квадратный	280	mm
Kapasite 90° Lama	Capacity 90° Rectangle	Мощность 90° Плоская пла-стина	280X320	mm
Kapasite 45° Yuvarlak	Capacity 45° Round	Мощность 45° Круглый	150	mm
Kapasite 45° Kare	Capacity 45° Square	Мощность 45° Квадратный	150	mm
Kapasite 45° Lama	Capacity 45° Rectangle	Мощность 45° Плоская пла-стина	150X280	mm
Şerit Testere Ölçüsü	Band Dimensions	Размер ленточной пилы	3660X27 x0.9	mm
Soğutma Bor Yağı Deposu Hacmi	Cooling boron Oil Depot	Объем бака охлаждающего борного масла	30	lt
Hidrolik Deposu Hacmi	Hydraulic Storage	Объем гидравлического бака	15	lt
Şerit Hızı (m/dk)	Blade Speed	Скорость ленточной пилы (м/мин)	0-60	m/min
Ana Motor	Main Motor	Главный двигатель	2.2	kw
Hidrolik Motor	Hydraulic Motor	Гидравлический двигатель	0.75	kw
Bor Yağ Motor	Bor Oil Motor	Двигатель борного масла	0.09	kw
Konveyör Motor	Conveyor Motor	Двигатель рольган-га	0.44	kw
Uzunluk	Length	Длина	1900	mm
Genişlik	Width	Ширина	1100	mm
Yükseklik	Height	Высота	1500	mm
Ağırlık	Weight	Вес	880	kg

Bağ halinde kesilecek malzemeleri tutan hidrolik üst mengene grubu	Hydraulic top clamping unit holding the bundled materials firmly	Гидравлическое верхнее зажимное устройство, удерживающее материалы, которые будут разрезаны, в виде связки.
Hidrolik olarak çalışan şerit testere germe mekanizması	Hydraulically operated band saw tension mechanism	Механизм натяжения ленточной пилы с гидравлическим приводом
Giriş tarafında 3 metre boyunda kesilecek bağ malzemelerin koyulduğu rulo sehpa	3 meters of infeed roller table placed on the entrance of the machine	Подающий рольганг длиной 3 метра на входной стороне, где размещаются связанные материалы
iki adet ayarlanabilir mikro sprey soğutucu	2 x adjustable micro spray cooling units	Две регулируемые охлаждающих установки с микрораспылением
Hidrolik olarak aşağı ve yukarı hareket edebilen şerit testere çerçevesi	Band saw frame that can move up and down hydraulically	Рама ленточной пилы, которая может перемещаться вверх и вниз гидравлически
Malzemeye göre şerit testere devrini ayarlayan hız kontrol ünitesi	Speed control unit that adjusts the band saw speed according to the material	Клапан регулировки скорости, который регулирует скорость движения ленточной пилы вниз в зависимости от материала
Malzemeye göre şerit testere aşağı ilerleme hızını ayarlayan hız kontrol valfi	Speed control valve that adjusts the band saw downward speed according to the material	Механизм ленточной пилы из твердой стали и шлифованные хромированные несущие стойки, обеспечивающие высокую точность резки
Yüksek kesme hassasiyeti sağlayan sert çelikten üretilmiş şerit testere mekanizması ve taşlanmış krom kaplı taşıyıcı sütunlar	Band saw frame made of hard steel and chrome coated and grinded two pillars providing a high degree of accuracy	Транспортер стружки, удаляющий стружку из рабочей среды
Kesim talaşını ortamdan uzaklaştıran talaş konveyörü	Chip conveyor unit that removes the cutting chips from the environment	Щетка для стружки, которая очищает ленточную пилу во время резки
Şerit testereyi kesim operasyonu sırasında temizleyen talaş fırçası	Chip brush that cleans the band saw during the cutting operation	По окончании процесса резки станок автоматически выключается, и рама ленточной пилы автоматически поднимается на высоту резки
Kesim bittikten sonra makine kapanır ve testere çerçevesi otomatik olarak kesim yüksekliğine kalkar.	The machine automatically switch off at the end of the cut and band saw frame is lifted hydraulically	Ленточная пила из двух сплавов с наклоном 2°, прикрепленная к раме
Çerçeveye takılı olarak 2° eğimli çift alaşımli şerit testere	2° inclined bimetal band saw fitted on the machine bow	Компактный и прочный корпус станка
Kompak ve sağlam makine gövdesi	Compact and rugged machine construction	Возможность резки 8 различных штапиков на одних цулагах.