

KP 110

Pnömatik Alüminyum Köşe Birleştirme Presi

Pneumatic Aluminium Corner Crimping Machine

Пневматический углообжимной пресс для алюминиевых профилей



STANDART AKSESUARLAR

- 1 set 3 mm, 1 set 5 mm ve 1 set 7 mm kalınlıkta presleme bıçakları
- 2 x dikey pnömatik mengene
- 2 x profil destek kolu
- 2 x allen anahtarı (4 ve 5 mm)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Profile özel presleme bıçakları

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x profil support arms
- 2x allen key (4 and 5 mm)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special crimping knives

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 1 набор обжимных ножей шириной 3 мм, 1 набор шириной 5 мм и 1 набор шириной 7 мм
- 2 пневматических вертикальных прижима
- 2 опорных рычага для профиля
- 2 шестигранных ключа (4 и 5 мм)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Специальные для профиля обжимные ножи

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
KP 110	1,5 Kw AC 3 PE 50-60 Hz 400 V	h: 120mm max	25Lt./dak. Lt./min.	7-10Bar	3500 kgx2	83x78x 131 LxHxW cm
						320 kg. 350 kg.



KP 110 alüminyum profillerin doğru bir şekilde köşelerinin preslenerek birbirlerine monte edilmesi amacı ile dizayn edilmiştir. Tamamen pnömatik olarak ve elektrik enerjisine ihtiyaç duymadan çalışan bir makinedir.

KP 110 machine is designed and constructed for the pneumatically crimping and correct assembly of aluminium profiles. The machine works according to the pneumatic crimping system.

KP 110 предназначен для сборки алюминиевых профилей путем правильной опрессовки (обжимки) их углов друг к другу. Станок работает полностью пневматически и не требует электроэнергии.

Tamamen pnömatik presleme prensibine sahiptir	It is designed through the pneumatically crimping system	Обладает полностью пневматическим принципом опрессовки
Kuvvetli ve uzun ömürlü dökme demir malzeme ile üretilmiş makine gövdesi	Cast iron construction of the body that is strong and lasting	Корпус станка изготовлен из прочного и долговечного чугуна
Profillerin şekline ve yüksekliğine göre kolay ayarlanabilir ve monte edilebilir manyetik takım tutma sistemi	Magnetic tool gripping system that is adjustable according to the shape and height of the profiles	Магнитная система удерживания инструмента, которую можно легко отрегулировать и установить в соответствии с формой и высотой профилей
Pozisyonlama ölçülerini okumayı sağlayan milimetrik ölçü skalası	Special millimeter of scale that allows reading of the positioning value of the knives	Миллиметровая шкала для считывания значений позиционирования
Birbiri ile senkronize olarak hareket eden presleme kafaları	Simultaneous stroke of crimping heads	Обжимные головки, которые движутся синхронно друг с другом
Çalışma tablasının altından çıkan merkezleme gönyesi	Double-acting stroke of bracing clamp appears from the table	Центрирующий угольник, который выходит из-под рабочего стола
Makinenin sağında ve solunda profil destek kolları	Support arms on the left and right of the machine	Опорные рычаги для профиля справа и слева от станка
Makine ayak pedalı sayesinde çalışma döngüsünü tamamlamaktadır	The machine is equipped with the foot pedals for the operation control during the machining cycle	Станок завершает свой рабочий цикл при помощи ножной педали
İç köşe 90° destek pistonunun hareketi hidroçek silindiri ile olmaktadır	Hydraulically working 90° of bracing clamp for inner corner	Движение опорного поршня для внутреннего угла 90° осуществляется при помощи гидроцилиндра
Operatör güvenlik kapağı	Operator safety guard	Защитное ограждение оператора
Operasyon anında bıçakların çalışma stroku : 10.5 mm	Operating stroke of knives : 10.5 mm	Рабочий ход ножей во время операции: 10.5 мм
Merkezleme mengene stroku: 80 mm	Bracing clamp stroke: 80 mm	Ход центрирующего прижима: 80 мм
Presleme kafalarının ayarlanabilir stroku: 30 mm den 60 mm kadar	Adjustable stroke of knives: from 30 mm to 60 mm	Регулируемый ход обжимных головок: от 30 мм до 60 мм